

## 服务项目信息公示表

建设单位（用人单位）名称	青岛马士基集装箱工业有限公司		报告编号	XJYJP2025-012	
项目名称/类别	工作场所职业病危害因素检测报告		报告日期	2025.11.27	
企业注册地址	青岛市城阳区流亭街道苇山社区				
检测地址	青岛市城阳区流亭街道苇山社区				
项目负责人	陈晓伟		联系方式	18854886271	
企业联系人	李娜		联系方式	15854233037	
技术服务业务范围	<input type="checkbox"/> 采矿业， <input type="checkbox"/> 化工、石化及医药， <input type="checkbox"/> 冶金、建材， <input checked="" type="checkbox"/> 机械制造、电力、纺织、建筑和交通运输等行业领域		企业规模	<input checked="" type="checkbox"/> 大型、 <input type="checkbox"/> 中型、 <input type="checkbox"/> 小型、 <input type="checkbox"/> 微型	
现场调查人员	刘光伟、别一峰、李晓峰、陈晓伟、丁文涛	企业陪同人员	李娜	现场调查时间	2025.06.16-6.20
现场调查影像资料					
现场采样、检测人员	李晓峰、冯铭龙、陈晓伟、王翠香、丁文涛、别一峰、刘光伟	企业陪同人员	李娜	现场采样、检测时间	2025.6.25-7.16
现场采样、检测影像资料					

## 服务项目信息公示表

				
实验室分析人员	刘春英、李粉粉、刘凯月、周成龙		实验室分析时间	2025.06.25-09.25
工种数量	536	超标工种数量	2+13+138	超标类型 <input checked="" type="checkbox"/> 粉尘、 <input checked="" type="checkbox"/> 化学因素、 <input type="checkbox"/> 物理因素
存在的职业病危害因素	其他粉尘、电焊烟尘、砂轮磨尘、铝尘（氧化铝粉尘）、木粉尘、铜烟、氮氧化物、二氧化硫、锰及其化合物、一氧化碳、臭氧、甲苯、二甲苯、乙苯、苯乙烯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲基丙烯酸甲酯、丙烯酸正丁酯、正丁醇、戊烷、异丙醇、环己酮、氧化锌、氧化钙、二苯基甲烷二异氰酸酯（MDI）、紫外辐射（电焊弧光）、噪声、工频电场、手传振动、高温			
职业病危害因素检测结果	<p>化学因素检测结果显示：经检测，生产部品车间 MAG 手动焊（PP-5-6）接触的电焊烟尘 8h 时间加权平均浓度超标；检维修-建筑维修组木工接触的木粉尘短间接接触浓度超标；门板车间顶板班喷漆工（Roof-1-9）调漆间、喷漆间、完成线车间箱体喷漆班喷漆工（Box-2-1）喷中漆岗位、（Box-2-15）基础检查/清渣、大部件车间底盘框处理板喷漆工（BS-4-8）喷涂应用岗位的二甲苯短间接接触浓度超标；生产部品车间后框处理班喷漆工喷面漆岗位的苯乙烯短间接接触浓度超标；完成线车间箱体喷锌班喷锌清渣工（SBox-2-2）喷锌清渣岗位、手动喷锌工（SBox-2-4）手动喷锌房、生产部品车间后框处理班喷锌工（PP-6-3）喷锌（镀锌）岗位的氧化锌短间接接触浓度超标、完成线车间箱体喷锌班手动喷锌工（SBox-2-4）、清渣工（SBox-2-7）、生产部品车间后框处理班喷锌工（PP-6-3）接触的氧化锌 8h 时间加权平均浓度超标；大部件车间前框电焊班 MAG 手动焊（FR-1-1）后外部+内部组件和自动焊接岗位、生产部品车间后框电焊班 MAG 手动焊（PP-5-6）后框架组装岗位的锰及其化合物短间接接触浓度超标，大部件</p>			

## 服务项目信息公示表

	<p>车间前框电焊班 MAG 手动焊 (FR-1-6)、生产部品车间后框电焊班 MAG 激光跟踪焊 (PP-5-4)、MAG 手动焊 (PP-5-6) 接触的锰及其化合物 8h 时间加权平均浓度超标, 其他各岗位接触的有害因素检测结果均符合《工作场所有害因素接触限值 第 1 部分: 化学有害因素》规定的限值要求。</p> <p>本项目工作场所噪声测量结果显示项目生产车间内多数焊工、冲床工、打砂工、喷砂工接触的噪声 40h 等效声级测量结果、部分岗位 WBGT 指数测量结果超标不符合《工作场所有害因素职业接触限值 第 2 部分: 物理因素》(GBZ 2.2-2007) 规定的限值要求; 除少数天车工、组装工、发泡工外, 车间内多数岗位 40h 等效声级强度均高于 80dB (A), 属于噪声作业环境。</p> <p>超标原因分析: 1) 电焊产生有害因素超标原因分析 (电焊烟尘、锰及其化合物): 受订单量影响, 本公司焊接工作量较大, 多数焊接岗位接触频次达到 8h/班, 每周工作 6 天, 且部分焊接班组焊接岗位分布密集, 车间整体通风及焊接岗位局部通风满足不了通风除尘排毒需求, 导致部分岗位及工种接触电焊烟尘、锰及其化合物浓度超标。</p> <p>2) 木工房木粉尘超标原因分析: 公司木工房内锯床及刨床进行木材加工作业时产生大量木粉尘, 设置的通风设施不能满足集尘及除尘需求, 导致木粉尘检测结果超标。</p> <p>3) 喷漆 (喷锌) 产生有害因素超标原因分析 (二甲苯、苯乙烯、氧化锌) 公司存在人工喷漆 (喷锌) 作业, 作业人员与作业点距离较近, 当油漆及稀释剂中含有的有害成分挥发或者逸散后, 作业人员会接触到较高浓度的有害物质, 导致检测结果超标。</p> <p>4) 噪声超标原因分析: 公司生产车间内设备排列密集, 由于集装箱生产工艺特点决定, 焊接打磨、冲压、喷砂等工序本身会产生较大强度噪声, 且受订单量影响, 检测期间工作量较大, 多数岗位接触频次达到 8h/班, 每周工作 6 天, 导致较多工种接触的噪声 40h 等效声级计算结果超标。</p> <p>5) 高温超标原因分析: 检测期间气温较高, 喷粉班喷粉固化温度较高, 导致喷粉班部分岗位高温 WBGT 指数测量结果超标。</p>
--	--

## 服务项目信息公示表

评价结论 与建议	<p>该公司工作场所职业病危害风险分类为严重。</p> <p>1) 检测评价建议</p> <p>本次检测及测量结果存在部分超标情况，建议企业按照《工作场所职业卫生管理规定》第十九条要求，建立职业病危害因素日常监测体系，重点关注超标岗位及超标危害因素，明确日常监测计划及监测周期，保证日常监测工作制度化有效运行。</p> <p>2) 职业病防护设施建议</p> <p>本次检测部分岗位化学有害因素检测结果超标，较多岗位（焊工、冲床工、打砂工、喷砂工）接触的噪声 40h 等效声级计算结果超标，部分岗位高温测量结果超标，建议公司针对存在超标的岗位，如电焊、喷漆（喷锌）、木工房等，进行生产工艺及防护设施的优化改造，降低岗位工种接触的职业病危害因素浓度及强度。应对目前已有的职业病防护设施进行经常性的维护、检修，定期检测其性能和效果，使其处于正常状态，不得擅自拆除或者停止使用。</p> <p>3) 个体防护用品建议</p> <p>公司应指导劳动者正确使用职业病防护设备和个人使用的职业病防护用品，尤其应重视超标岗位员工防尘口罩、防毒面具、防噪声耳塞佩戴情况的监督。</p> <p>4) 现场警示标识及中文警示说明建议</p> <p>公司现场部分警示标识设置不规范，建议公司应按照《用人单位职业病危害告知与警示标识管理规范》（安监总厅安健〔2014〕第111号）和《工作场所职业病危害警示标识》（GBZ158-2003）的要求规范警示标识的设置，多个警示标识在一起设置时，按禁止、警告、指令、提示类型的顺序，先左后右、先上后下排列；告知卡和警示标识至少每半年检查一次，发现有破损、变形、变色、图形符号脱落、亮度老化等影响使用的问题时应及时修整或更换。</p>
技术审查 评审意见	-